

Specifica Tecnica IBC rigidi preparati per il riutilizzo (ricondizionati) e dei loro componenti



Data	Rev. num.	Descrizione
20.05.21	2	Revisione a seguito dell'entrata in vigore del Decreto Legislativo 3 settembre 2020, n. 116
<i>Redatto</i>	<i>Verificato</i>	<i>Approvato</i>
Andrea Paci	Lorenza	Liberatore



SO.GE.IM. srl

Società Gestione Imballaggi –
Via Colle Lami snc 03010 Patrica (FR)
Tel. e fax. 0775221189

e-mail: info@sogeim.eu -internet: www.sogeim.eu

1. CARATTERISTICHE IBC RIGIDI RICONDIZIONATI.....	3
2. CLASSIFICAZIONE DELLE TIPOLOGIE MERCEOLOGICHE DEGLI IBC RIGIDI RICONDIZIONATI E DEI LORO COMPONENTI.....	5
2.1 IBC RIGIDI RICONDIZIONATI PRIMA SCELTA	5
2.2 IBC RIGIDI RICONDIZIONATI STANDARD	6
3. COMPONENTI SINGOLI DERIVATI DA IBC RIGIDI.....	8
3.1 TELAIO	8
3.2 BANCALE.....	8
4. ETICHETTATURA AI SENSI DELLA DECISIONE 97/129/CE.....	9



SO.GE.IM. srl

Società Gestione Imballaggi –
Via Colle Lami snc 03010 Patrica (FR)
Tel. e fax. 0775221189

e-mail: info@sogeim.eu -internet: www.sogeim.eu

1. Caratteristiche IBC rigidi ricondizionati

Le caratteristiche riportate di seguito sono minime e comuni a tutte le tipologie merceologiche:

Definizione	Caratteristiche tecniche e funzionali
IBC	<p>I contenitori IBC (Intermediate Bulk Container), noti anche come cisterne IBC o GIR (Grandi Imballaggi alla Rinfusa), sono contenitori rigidi, impilabili e riutilizzabili di tipo industriale, progettati per la movimentazione, il trasporto e lo stoccaggio di prodotti liquidi.</p> <p>Sono imballaggi compositi, costituiti da un contenitore (otre) in polietilene alta densità HDPE (dotato di un'apertura di carico superiore con relativo coperchio a vite e da un'apertura di scarico inferiore con relativo rubinetto) contenuto e protetto da una griglia tubolare in acciaio zincato, saldamente affrancata a un pallet a 4 vie mono materiale (legno, metallo, plastica) o composito (metallo-plastica, legno-plastica, legno - metallo).</p> <p>Le capacità dei contenitori IBC variano dai 300 ai 1.200 litri (gli standard sono 300 - 600 - 800 - 1.000 - 1.200 litri).</p>
IBC ricondizionati	<p>Gli IBC ricondizionati sono imballaggi del tutto identici strutturalmente e nella composizione agli IBC nuovi di cui sopra.</p> <p>Gli IBC ricondizionati "devono essere sufficientemente solidi per resistere agli urti e alle sollecitazioni che normalmente caratterizzano il trasporto, ivi compresi il trasbordo tra unità di trasporto o tra unità di trasporto e depositi, come pure la rimozione da un pallet o da un sovimballaggio in previsione di un'ulteriore movimentazione manuale o meccanica" -</p> <p>Da un punto di vista funzionale "...devono escludere ogni perdita del contenuto che possa essere causata, nelle normali condizioni di trasporto, da vibrazioni o da variazioni di temperatura, di umidità o di pressione (dovute per esempio all'altitudine)" - "Queste disposizioni sono applicabili, secondo il caso, agli imballaggi nuovi, riutilizzati, ricondizionati o ricostruiti, e agli IBC nuovi riutilizzati, riparati o ricostruiti, come pure ai grandi imballaggi nuovi o riutilizzati". (Fonte ADR - Marginale 4.1.1.1).</p> <p>Le componenti dell'IBC devono essere assemblate correttamente e fissate saldamente allo scopo di garantire una movimentazione, un trasporto e uno stoccaggio sicuri del prodotto contenuto.</p> <p>Le condizioni di utilizzo di un IBC ricondizionato devono essere valutate dall'utilizzatore finale (cliente).</p> <p>L'IBC ricondizionato deve rispondere alle verifiche e ai test di seguito descritti.</p>



SO.GE.IM. srl

Società Gestione Imballaggi –
Via Colle Lami snc 03010 Patrica (FR)
Tel. e fax. 0775221189

e-mail: info@sogeim.eu -internet: www.sogeim.eu

Definizione	Caratteristiche tecniche e funzionali
<p>Contenitore in HDPE (otre)</p>	<p>Dopo il ricondizionamento l'otre in HDPE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • non deve presentare residui interni o esterni del prodotto precedentemente contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva con lampada ad alta luminosità da personale specificamente addestrato) • non deve risultare ossidato dai raggi UV, vetrificato o chimicamente aggredito dal prodotto contenuto (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva con lampada ad alta luminosità da personale specificamente addestrato), • non deve presentare micro fori dai quali possa fuoriuscire prodotto liquido (la verifica deve essere effettuata con sistemi ad aria o liquido tali da poter essere ripetibili e controllabili da personale specificamente addestrato).
<p>Coperchio superiore in HDPE</p>	<p>Dopo il ricondizionamento il coperchio in HDPE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • non deve presentare residui interni o esterni del prodotto precedentemente contenuto nell'IBC (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato) • non deve risultare ossidato dai raggi UV, vetrificato o chimicamente aggredito dal prodotto contenuto nell'IBC (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato), • la sua guarnizione deve essere alloggiata nell'apposita sede e non deve essere deteriorata (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato).
<p>Rubinetto di scarico in HDPE (valvola)</p>	<p>Dopo il ricondizionamento il rubinetto di scarico in HDPE:</p> <ul style="list-style-type: none"> • non deve presentare residui interni o esterni del prodotto precedentemente contenuto nell'IBC (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva con lampada ad alta luminosità da personale specificamente addestrato) • non deve risultare ossidato dai raggi UV, vetrificato o chimicamente aggredito dal prodotto contenuto nell'IBC (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva con lampada ad alta luminosità da personale specificamente addestrato) • le sue guarnizioni devono essere alloggiare nelle apposite sedi e non presentare deterioramento. La verifica deve essere effettuata con sistemi ad aria o liquido tali da poter essere ripetibili e controllabili.

Definizione	Caratteristiche tecniche e funzionali
Griglia tubolare in metallo (telaio)	<p>Dopo il ricondizionamento il telaio:</p> <ul style="list-style-type: none"> • non deve presentare residui del prodotto precedentemente contenuto nell'IBC (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato) • deve essere integro e non presentare ammaccature o deformazioni che potrebbero danneggiare l'otre in HDPE o che potrebbero renderne difficoltoso l'accatastamento (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato) • non deve presentare zone di ruggine tali da comprometterne la resistenza (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato).
Pallet	<p>Dopo il ricondizionamento il pallet:</p> <ul style="list-style-type: none"> • non deve presentare residui del prodotto precedentemente contenuto nell'IBC (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato) • deve essere integro e non presentare ammaccature o deformazioni che potrebbero danneggiare l'otre in HDPE o che potrebbero renderne difficoltoso l'accatastamento (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato) • non deve presentare zone di ruggine, deformazioni, ammaccature e scheggiature tali da comprometterne la resistenza (la verifica deve essere condotta mediante ispezione visiva da personale specificamente addestrato).

2. Classificazione delle tipologie merceologiche degli IBC rigidi ricondizionati e dei loro componenti

2.1 IBC rigidi ricondizionati prima scelta

Classificazione	Componenti	Requisiti minimi estetico visivi	Aspetti tecnico funzionali
Bancale	Legno	non sporco di prodotti (vernici, colle, ecc)	Senza alcun danneggiamento che ne comprometta la sicurezza strutturale.
	Metallo	non deformato - privo di ruggine – non sporco di prodotti (vernici, colle, ecc)	
	Plastica HDPE	non deformato - non sporco di prodotti (vernici, colle, ecc)	
	Composito	non deformato - non sporco di prodotti (vernici, colle, ecc)	
In alternativa a quanto sopra bancale nuovo o ricondizionato			

Classificazione	Componenti	Requisiti minimi estetico visivi	Aspetti tecnico funzionali
Otre	Plastica HDPE	Perfettamente lavato all'interno e all'esterno. Polietilene non vetrificato In alternativa a quanto sopra: sostituzione con otre nuovo	Senza alcun danneggiamento che ne comprometta la sicurezza strutturale.
Telaio	Metallo	Non danneggiato – non deformato – non eccessivamente ossidato – non sporco di prodotto In alternativa a quanto sopra: sostituzione del telaio	Senza alcun danneggiamento che ne comprometta la sicurezza strutturale.
Valvola	Plastica HDPE	Testata e sigillata. In alternativa a quanto sopra: valvola nuova	Assenza di perdite
Tabella di marcatura esterna	Metallo	Ripulita dalle etichette ad esclusione di quelle previste per le omologhe UN. In alternativa a quanto sopra placca nuova	Fissata stabilmente in modo da non danneggiare l'otre.
Coperchio superiore	Plastica HDPE	Lavato all'interno e all'esterno. Plastica non vetrificata Guarnizione alloggiata nell'apposita sede e non deteriorata	Viene mantenuto il coperchio già installato, previa verifica visiva dell'integrità e funzionalità. In alternativa a quanto sopra: coperchio nuovo
Identificazione	Carta	Etichetta del ricondizionatore	Partita indicante il periodo di ricondizionamento in linea con le dichiarazioni trimestrali Conai

2.2 IBC rigidi ricondizionati standard

Classificazione	Componenti	Requisiti minimi estetico visivi	Aspetti tecnico funzionali
Bancale	Legno	Minimi segni di usura. Presenza di piccole macchie di prodotto non rimuovibili	Parziali danneggiamenti (scheggiature, lievi rotture) che non ne compromettono la sicurezza strutturale.

Classificazione	Componenti	Requisiti minimi estetico visivi	Aspetti tecnico funzionali
	Metallo	Presenza di minime parti ossidate. Presenza di piccole macchie di prodotto non rimuovibili	Strutturalmente sicuro. Lievi danneggiamenti (ammaccature, minime deformazioni)
	Plastica HDPE	Minimi segni di usura. Presenza di piccole macchie di prodotto non rimuovibili. Polietilene non vetrificato	Strutturalmente sicuro. Lievi danneggiamenti (ammaccature, minime deformazioni)
	Composito	Minimi segni di usura. Presenza di piccole macchie di prodotto non rimuovibili.	Strutturalmente sicuro. Lievi danneggiamenti (ammaccature, minime deformazioni)
	In alternativa a quanto sopra bancale nuovo o ricondizionato		
Otre	Plastica HDPE	Lavato all'interno, presenza di piccoli aloni o macchie. Polietilene non vetrificato	Senza alcun danneggiamento che ne comprometta la sicurezza strutturale. In alternativa a quanto sopra: otre nuovo
Telaio	Metallo	Lievi danneggiamenti ininfluenti Presenza di minime possibili parti ossidate.	Senza alcun danneggiamento che ne comprometta la sicurezza strutturale. In alternativa a quanto sopra: telaio nuovo
Valvola	Plastica HDPE	Testata e sigillata. In alternativa a quanto sopra valvola nuova	Assenza di perdite
Tabella di marcatura esterna	Metallo	Ripulita dalle etichette ad esclusione di quelle previste per le omologhe UN. In alternativa a quanto sopra: placca nuova	Fissata stabilmente in modo da non danneggiare l'otre.
Coperchio superiore	Plastica HDPE	Lavato all'interno, presenza di piccoli aloni o macchie. Plastica non vetrificata Guarnizione alloggiata nell'apposita sede e non deteriorata	Viene mantenuto il coperchio già installato, previa verifica visiva dell'integrità e funzionalità. In alternativa a quanto sopra: coperchio nuovo
Identificazione	Carta	Etichetta del ricondizionatore	Partita indicante il periodo di ricondizionamento in linea con le dichiarazioni trimestrali CONAI



SO.GE.IM. srl

Società Gestione Imballaggi –
Via Colle Lami snc 03010 Patrica (FR)
Tel. e fax. 0775221189

e-mail: info@sogeim.eu -internet: www.sogeim.eu

3. Componenti singoli derivati da IBC rigidi

3.1 Telaio

Classificazione	Aspetto estetico – visivo	Aspetto tecnico funzionale
Telaio	Lievi danneggiamenti (ammaccature, lievi deformazioni). Presenza di piccole macchie di prodotto non rimuovibili. Presenza di minime parti ossidate.	Senza alcun danneggiamento strutturale. Strutturalmente sicuro

3.2 Bancale

Classificazione	Aspetto estetico – visivo	Aspetto tecnico funzionale
Legno	Minimi segni di usura. Presenza di piccole macchie di prodotto non rimuovibili.	Parziali danneggiamenti (scheggiature, lievi rotture) che non ne compromettono la sicurezza strutturale.
Metallo	Presenza di minime parti ossidate. Presenza di piccole macchie di prodotto non rimuovibili	Strutturalmente sicuro. Lievi danneggiamenti (ammaccature, minime deformazioni)
Plastica HDPE	Minimi segni di usura. Presenza di piccole macchie di prodotto non rimuovibili	Strutturalmente sicuro. Lievi danneggiamenti (ammaccature, minime deformazioni)
Composito	Minimi segni di usura. Presenza di piccole macchie di prodotto non rimuovibili	Strutturalmente sicuro. Lievi danneggiamenti (ammaccature, minime deformazioni)

4. Etichettatura ai sensi della Decisione 97/129/CE

Il Decreto Legislativo 3 settembre 2020, n. 116, che recepisce la Direttiva UE 2018/852 relativa agli imballaggi e ai rifiuti di imballaggio ha introdotto l'obbligo di riportare sugli imballaggi immessi sul mercato la natura dei materiali utilizzati. A tal proposito i materiali utilizzati per la realizzazione degli IBC sono i seguenti:

Simbolo	Codice	Descrizione	Abbreviazione	Possibile componente dell'IBC
	02	Polietilene ad alta densità	HDPE	Otre Bancale in HDPE Valvole Coperchio superiore
	40	Acciaio	FE	Telaio (Gabbia) Bancale metallico Tabella marcatura esterna
	50	Legno	FOR	Bancale in legno